

智能柔性橡胶成型段自动化解决方案

(橡胶制品行业)



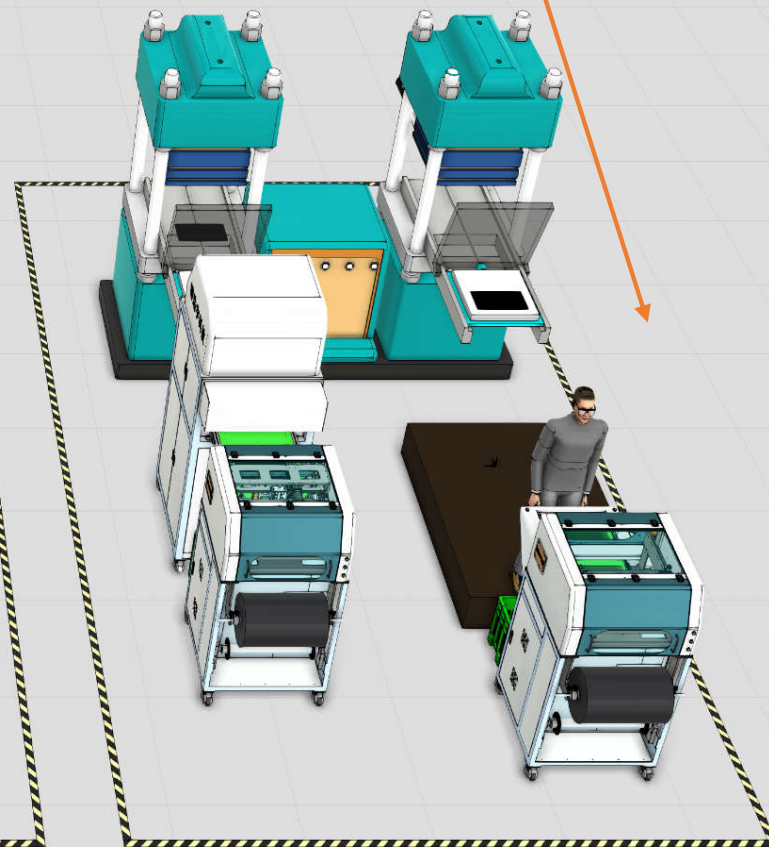
一供二龙门架
上下料解决方案



六轴机器人
上下料解决方案



一供一模组
上下料解决方案



人工半自动
上下料解决方案

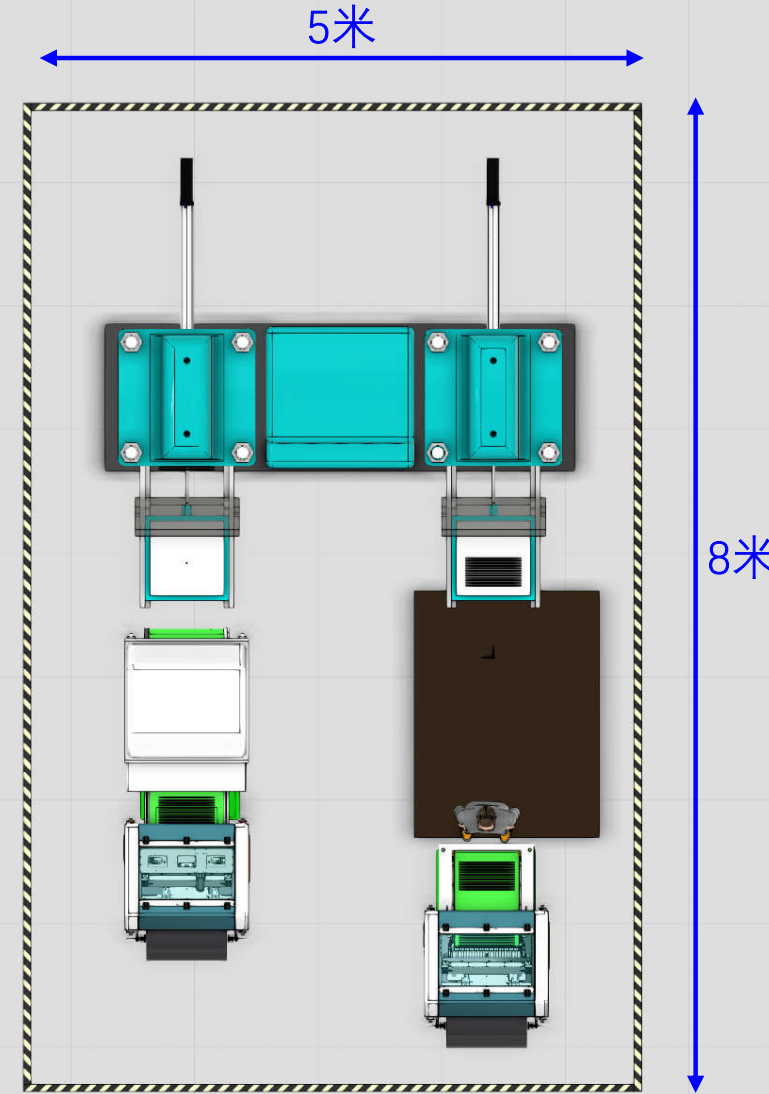
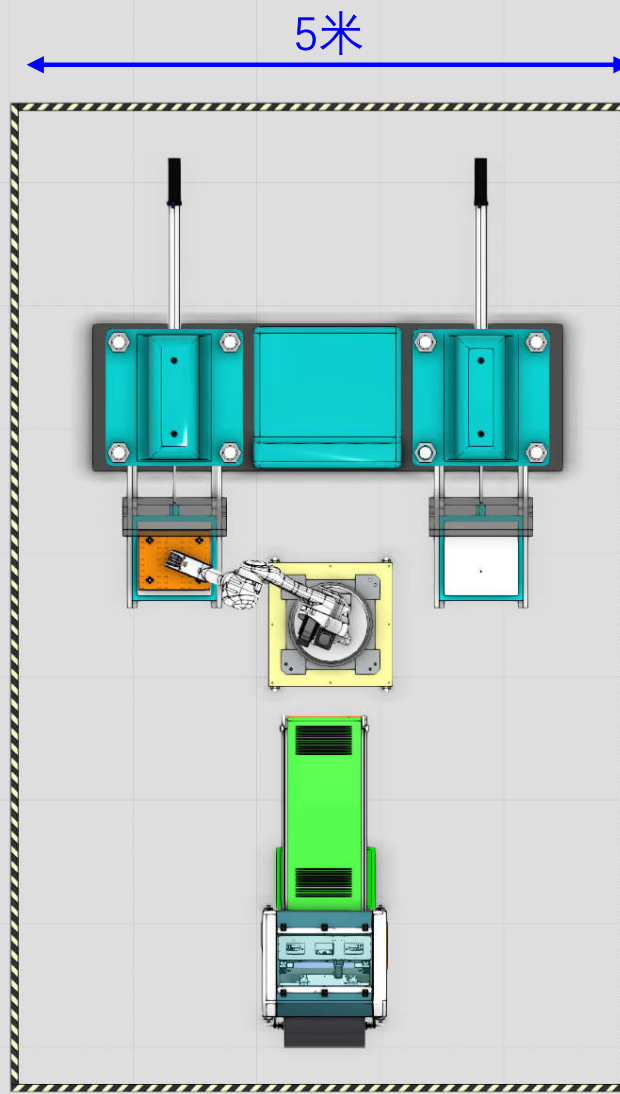
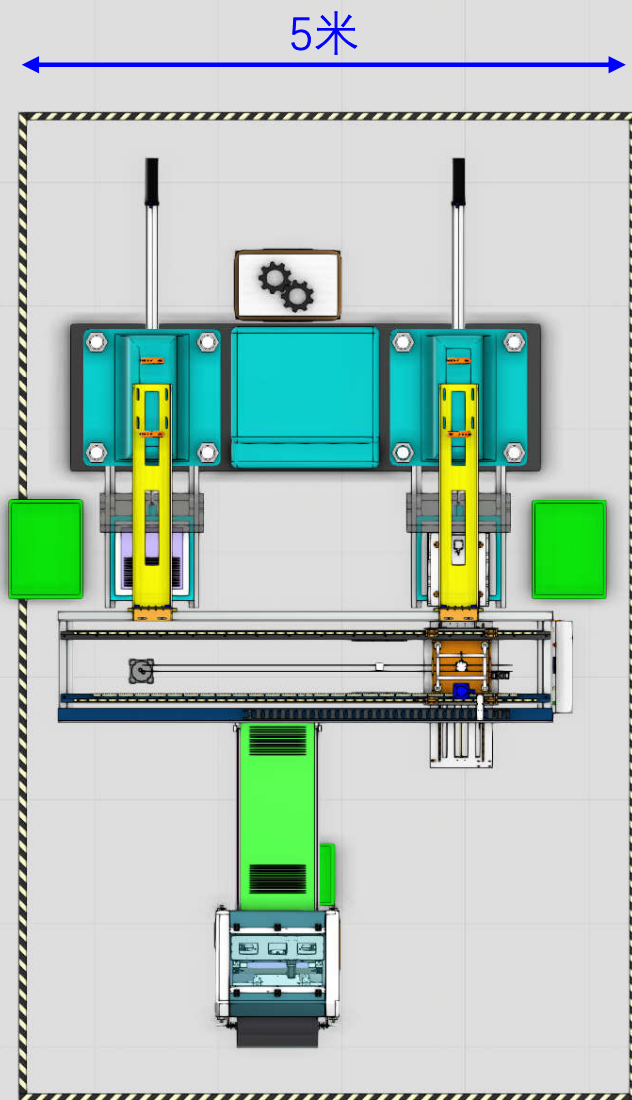
柔性橡胶切条称重筛选机
(自动排列型)

柔性橡胶切条称重筛选机
(自动排列型)

柔性橡胶切条
称重筛选机
(自动排列型)

柔性橡胶切条称
重筛选机
(可升级基础型)

*** 智能柔性管理控制系统(内置MES)



深圳精达宇科技有限公司 拥有经验丰富的机械、电子、软件技术团队, 专业为橡胶制品行业提供自动化上下料解决方案。我们通过多年的自动化设计及制作经验, 开发出了智能柔性橡胶成型段自动化解决方案。适用于各类橡胶 尺寸分条、重量分条、大小条任意间距排列、一供一模组上下料、六轴机器人上下料、一供二龙门架上下料 等。**柔性橡胶切条称重筛选机** 主要采用 伺服辊筒模组精准送料、精密上下刀模分条、高精度称重传感器、伺服刺针排列模组、辅助的配套非标自动化装置、自主开发的智能柔性化控制系统。主要实现功能如下: 1, 胶料自动送料和剥膜 2, 可调宽度和自动裁边。3, 伺服模组自动送料精度0.01mm。4, 可任意调整参数分条。5, 高精度称重传感器分拣良品精度 $\pm 0.1g$ 。6, 伺服刺针排列式模组。7, 生产数据及时分析监控和异常报警。8, 自动保存与调用机种配置信息和结果数据。9, 任意配置胶料排列间距与位置, 方便与其它上下料设备在线对接或机器人直接上下料。

精达宇“智能柔性橡胶成型段自动化解决方案” 将更大程度地帮助橡胶制品行业客户实现全面自动化上下料, 更加智能柔性化设计兼容各种产品切换, 更大幅度的提高了生产效率和降低人力成本。是橡胶制品行业工厂实现自动化降本增效的最佳选择方案。



精达宇科技
JING DA MACHINE TECHNOLOGY

智能柔性橡胶成型段自动化解决方案

<http://www.jdmsz.com>

公司概况
Company Overview

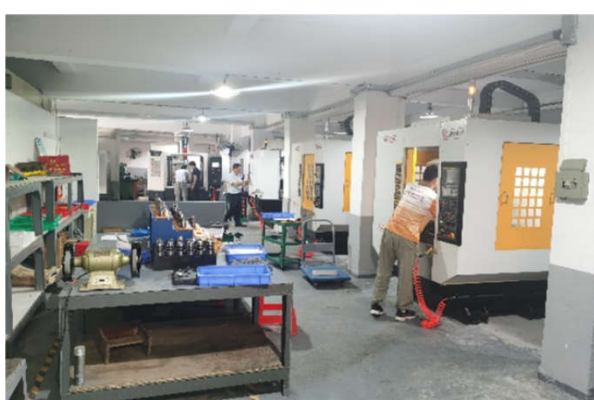
工程开发

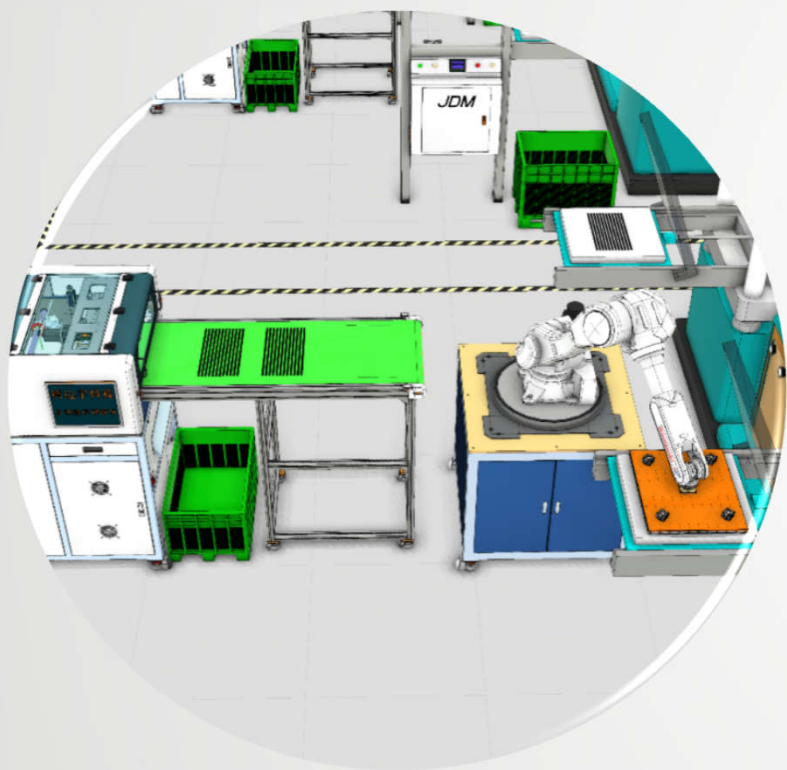


装配车间



加工车间





01

柔性橡胶切条称重筛选机(可升级基础型)

02

柔性橡胶切条称重筛选机(自动排列型)

03

一供一模组上下料解决方案

04

六轴机器人上下料解决方案

05

一供二龙门架上下料解决方案

06

智能柔性管理控制系统(内置MES)

07

使用说明/客户培训/售后服务

08

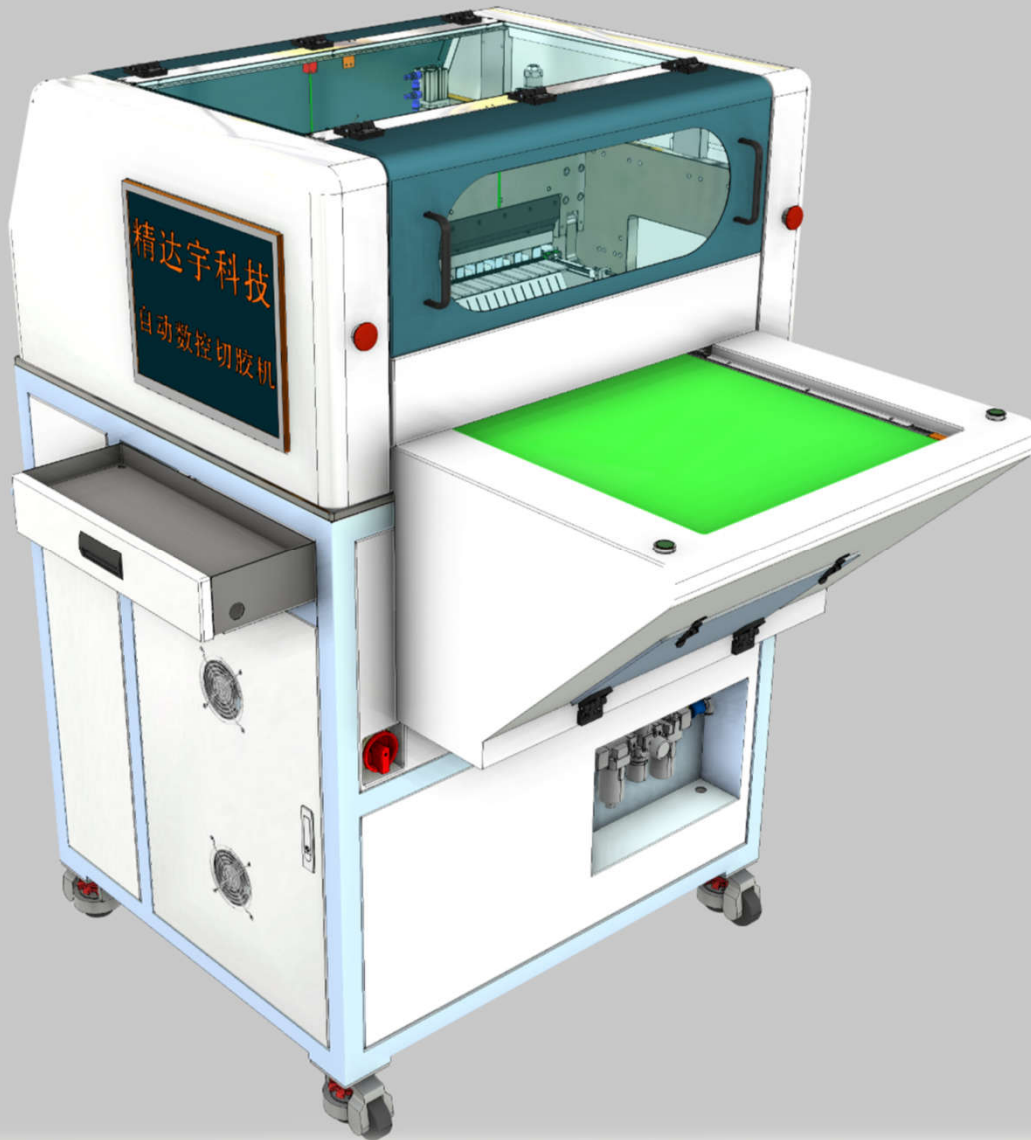
易损件清单采购方式及报价



01

柔性橡胶切条称重筛选机 (可升级基础型)

电脑控制面板

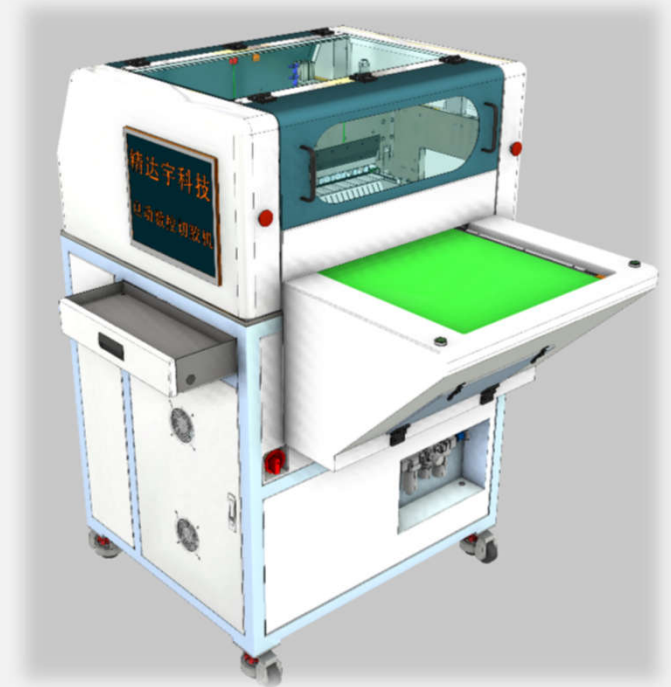


PLC控制面板

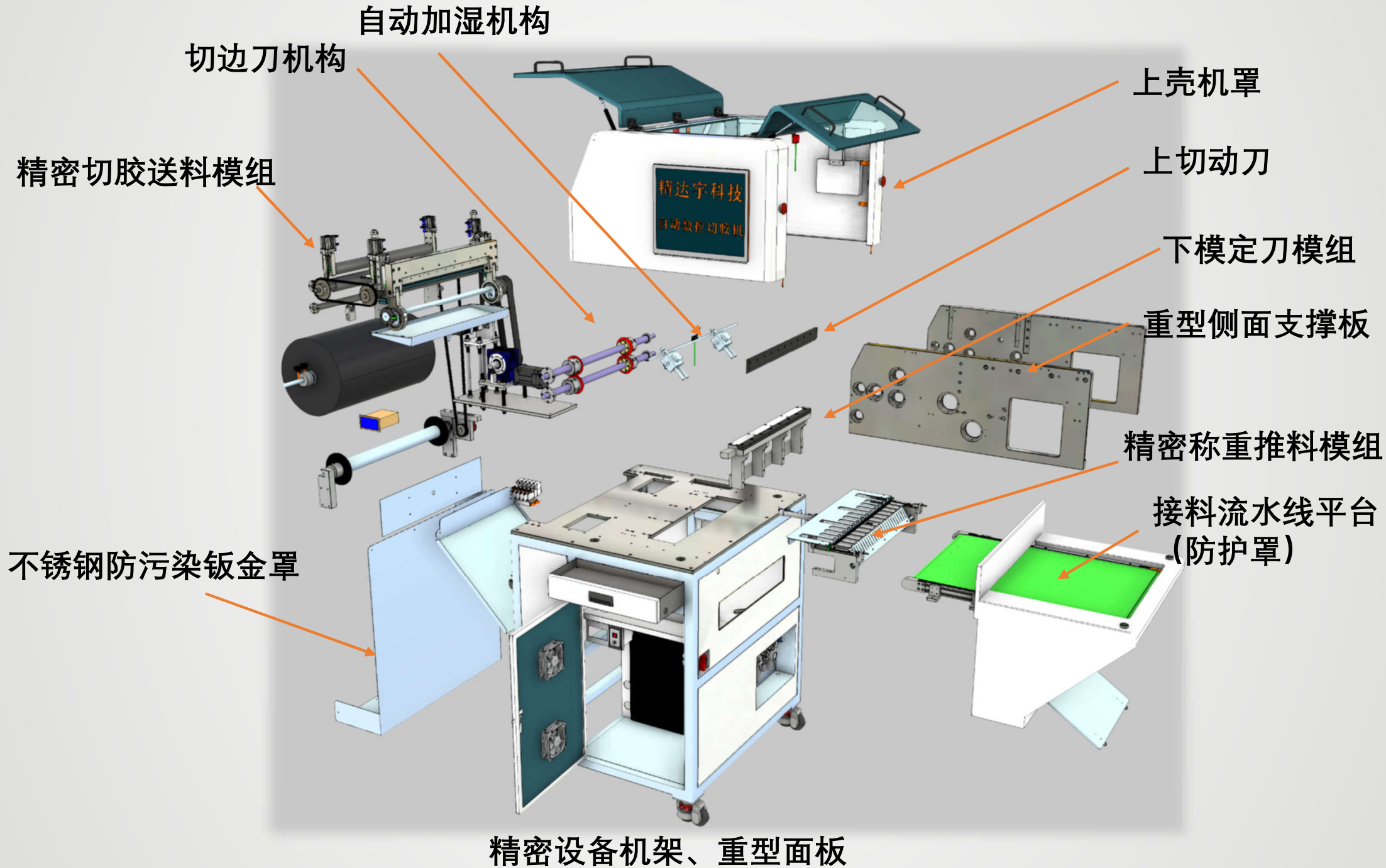


(基础型)

- ※ 设备尺寸：长1200mm * 宽1000mm * 高1600mm
- ※ 设备效率：有效称重良品 < 2.8S； 设备良率 > 99.9 %
- ※ 功能描述：任意参数切条、称重分拣、大小条排列
- ※ 配置升级：通用精密框架设计，支持升级精密自动排列型。
- ※ 原厂备件：支持客户自行更换易损配件（参考使用说明书）
- ※ 自动上料：NA (人工上料模式，可联系厂商升级自动上料)
- ※ 安全防护：防护罩、光栅、传感器。
- ※ 软件介绍：智能柔性化控制系统 1.自动上料 2.参数设置 3.称重精度设备4. 自动分拣
5. 数据分析、监控、报警 6.自动保存与调用机种配置信息.
- ※ 服务支持：提供售前、售后、培训等服务与支持，保修3年（易损件除外）。
- ※ 应用范围：橡胶制品行业客户。







序号	设备功能	功能模块特点
1	精密设备机架、重型面板	多功能设备机架包含电气控制箱、电脑机箱、防水档板、重型45#钢板 等
2	不锈钢防污染钣金罩	保证橡胶回头料不受污染，能够二次使用。
3	精密切胶送料模组	采用精密零部件设计和伺服电机送料，保证送料和切胶精度和稳定性
4	切边刀机构	客户可选配精密切边刀机构进行原料切边
5	自动加湿机构	增加此功能为适应各种橡胶特性切条，保证送料切胶精度
6	上壳机罩	多功能机罩设计包含 前后可视盖板、气弹簧、PLC 、PC、键鼠、等
7	上切动刀	上下刀具采用特种高速钢材料 与 表面镀铁氟龙 保证使用寿命和精度
8	下模定刀模组	模组化设计更方便切换和调整精度
9	重型侧面支撑板	采用加厚型45#钢板制作，保证设备整体结构稳定性和长期使用精度。
10	精密称重推料模组	采用高精度称重传感器、精密推料模组设计。
11	接料流水线平台	定制型接流水线、可调速度、装有位置传感器。
12	智能管理控制系统	自主开发的智能柔性化控制系统，可选择开通和使用相应功能模块

外观颜色	国际标准暖灰1C, 可按要求修改。	生产效率	1000~1200 PCS/H
设备重量	< =500KG, 地面承重 < =500KG/m ²	合格率	99% (原料不满足要求, 操作不当除外)
工作电源	设备220VAC,50HZ,额定功率约3KW	设备故障率	2% 设备自身问题产生故障, 提供1年售后服务, 1次现场免费培训。
压缩空气	0.5~0.7M pa,使用流量约: 300L/min		
使用环境	温度10~35度、湿度5-35%HR,无可燃性、腐蚀性气体、无粉尘 (洁净度不低于10万级)		

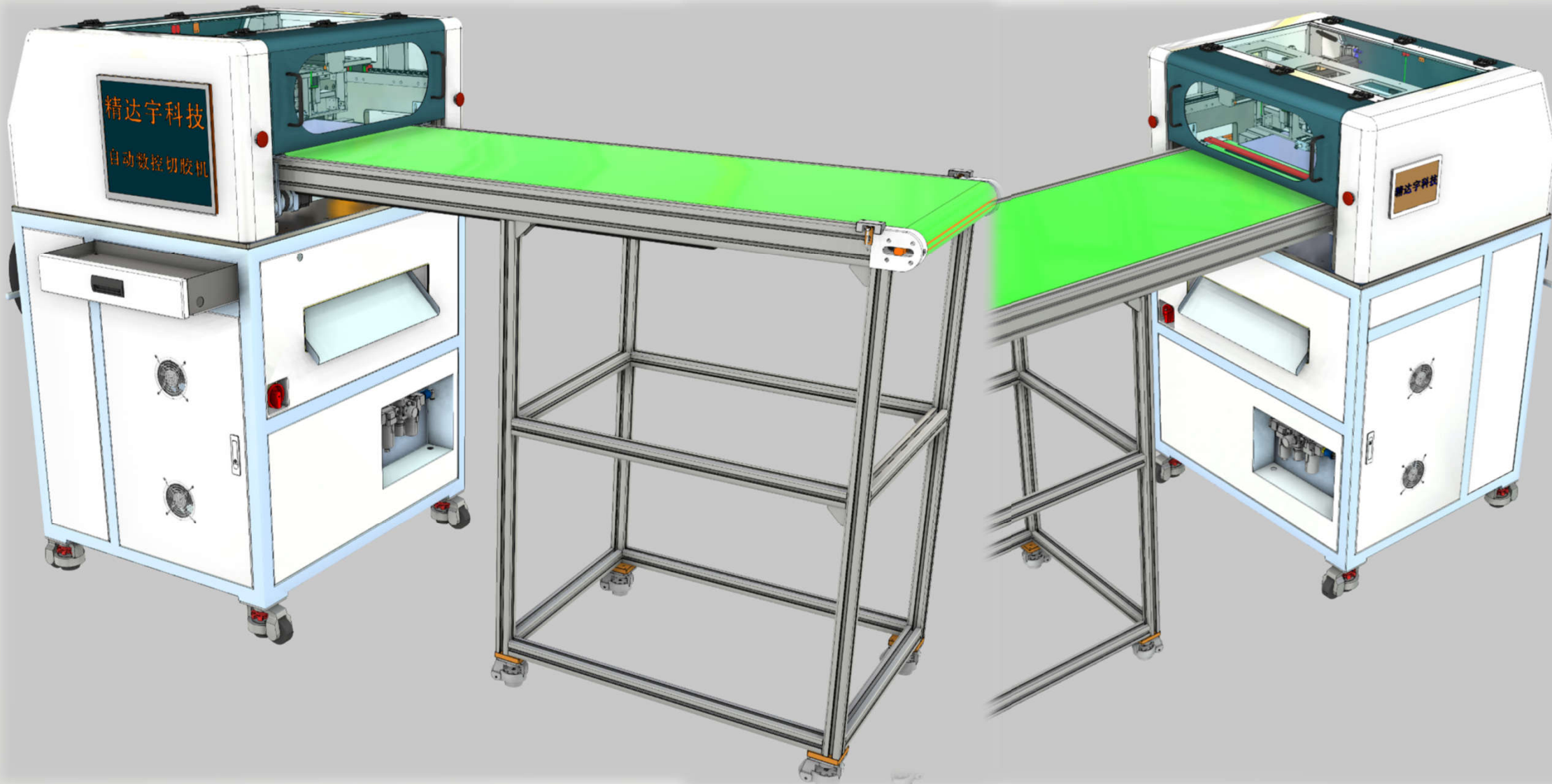


02

柔性橡胶切条称重筛选机 (自动排列型)

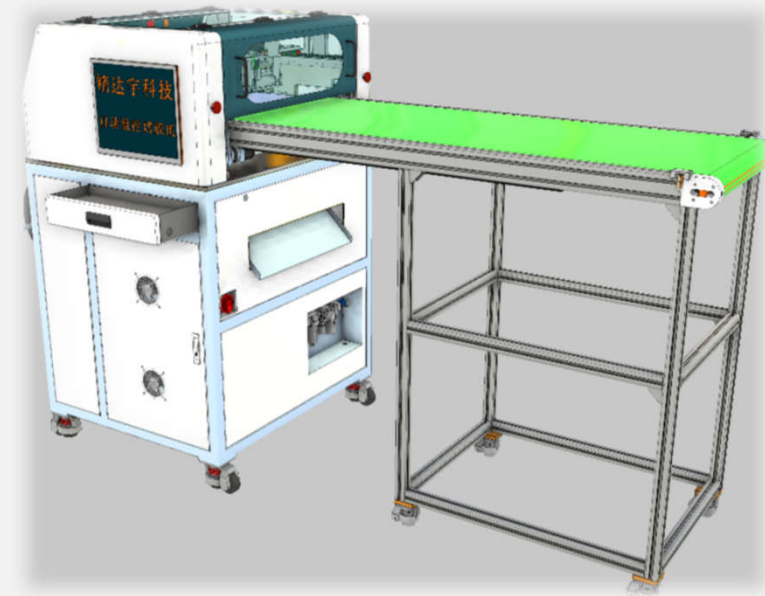
电脑控制面板

PLC控制面板

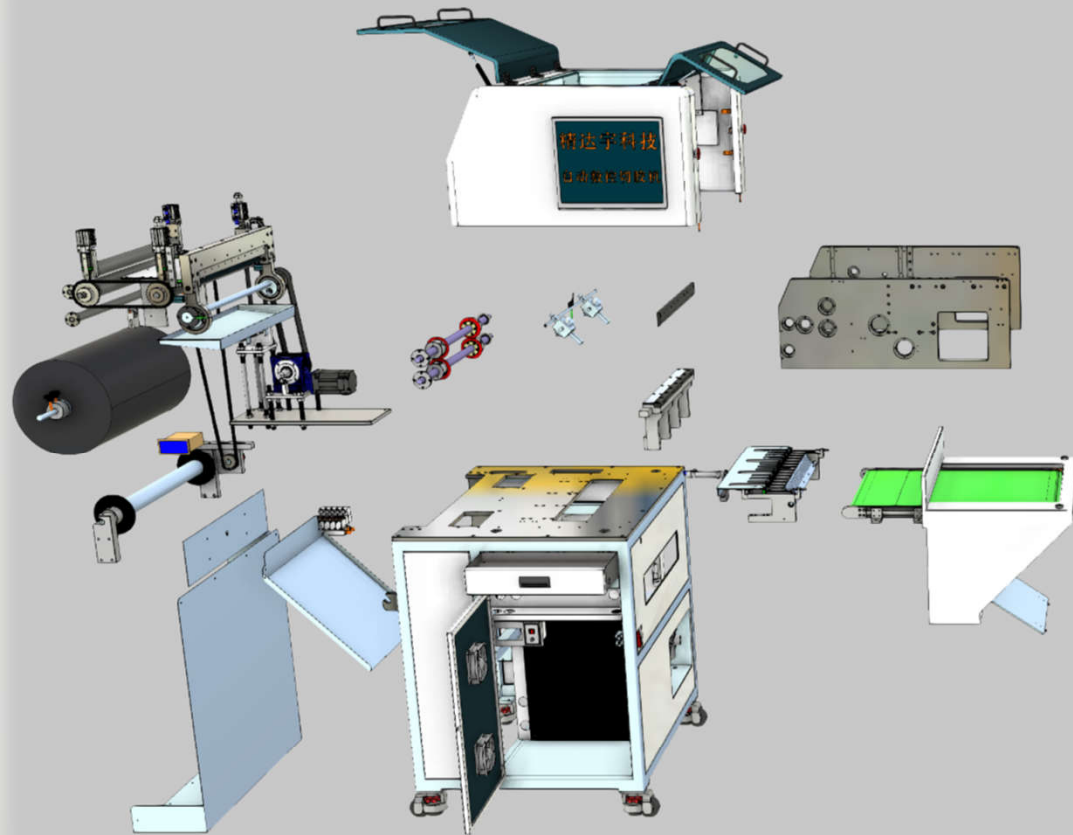


精密自动排列型

- ※ 设备尺寸：长1800mm * 宽1000mm * 高1600mm
- ※ 设备效率：有效称重良品 < 5 S； 设备良率 > 99.9 %
- ※ 功能描述：任意参数切条、称重分拣、间距大小条自动排列。
- ※ 配置升级：通用精密框架设计，支持升级本司最新框架。
- ※ 原厂备件：支持客户自行更换易损配件（参考使用说明书）
- ※ 自动上料：支持 一拖一排列式、六轴机器人、一拖二龙门架式 等
- ※ 安全防护：防护罩、光栅、传感器。
- ※ 软件介绍：智能柔性化控制系统 1.自动上料 2.参数设置 3.称重精度设备4. 自动分拣
5. 数据分析、监控、报警 6.自动保存与调用机种配置信息. 7. 对接自动化上下料.
- ※ 服务支持：提供售前、售后、培训等服务与支持，保修3年（易损件除外）。
- ※ 应用范围：橡胶制品行业客户。

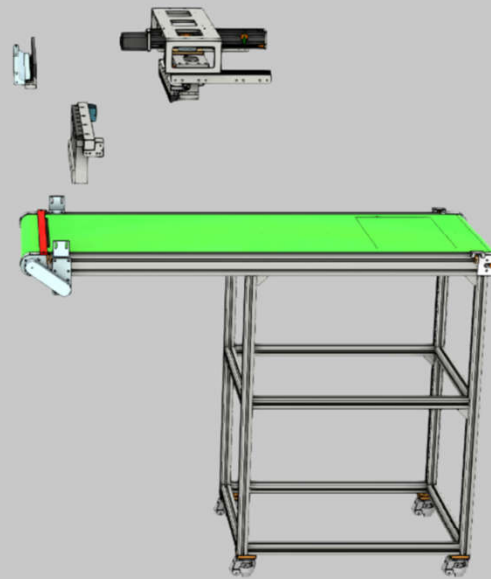


基础型功能模块

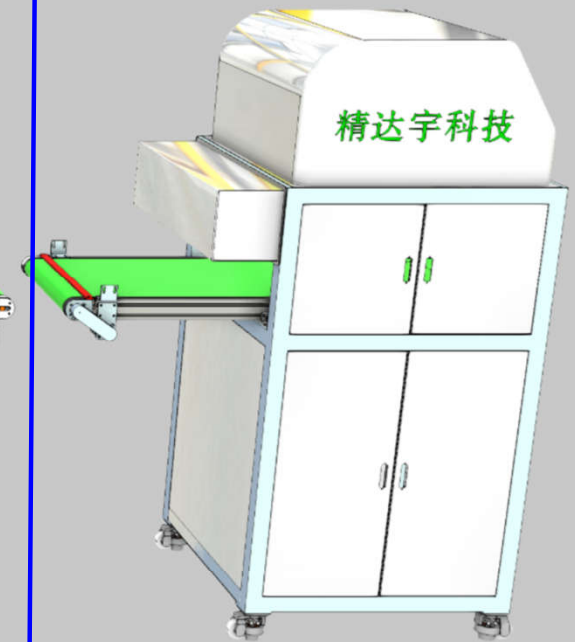


自动排列型功能模块

上模动刀模组
下模定刀模组
精密称重筛选排列模组



接料流水线平台



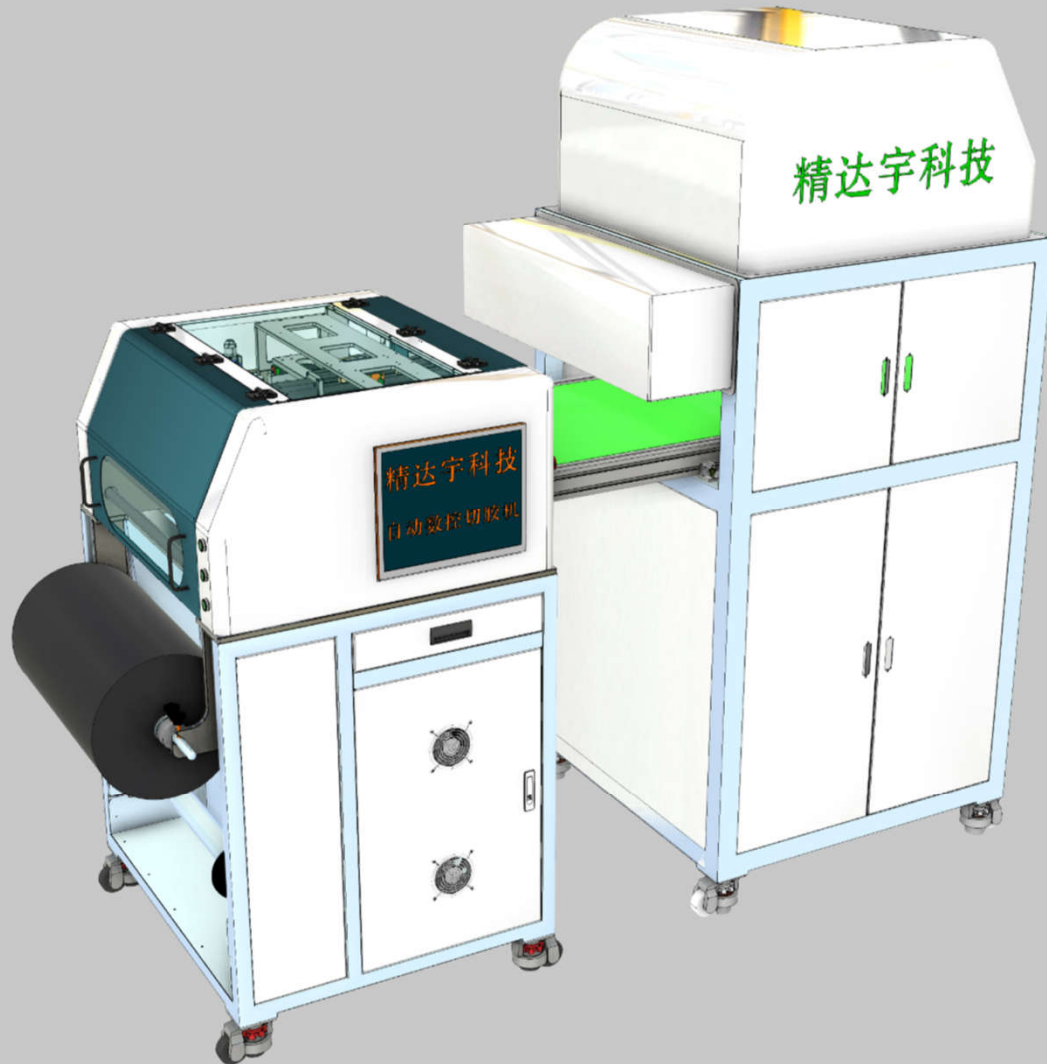
序号	设备功能	备注	
1	基础功能模块	自动排列型包含 基础型功能模块（可删减部分功能模块）	
2	上模动刀模组	采用通用上切刀，增加导料装置。	
3	下模定刀模组	通用下模定刀模组，增加固定块和调节装置。	
4	精密称重筛选排列模组	采用精密伺服称重筛选排列模组设计，参数任意排列和调用。	
5	接料流水线平台	应对各种形式上下料自动化方案，加长流水线、校准、调速、感应器等	
6	智能管理控制系统	自主开发的智能柔性化控制系统，可选择开通和使用相应功能模块	
7			
8			
9			
外观颜色	国际标准暖灰1C，可按要求修改。	生产效率	600~800 PCS/H
设备重量	<=500KG, 地面承重 <=500KG/m ²	合格率	99%（原料不满足要求，操作不当除外）
工作电源	设备220VAC,50HZ,额定功率约3KW	设备故障率	2% 设备自身问题产生故障，提供1年售后服务，1次现场免费培训。
压缩空气	0.5~0.7M pa,使用流量约：300L/min		
使用环境	温度10~35度、湿度5-35%HR,无可燃性、腐蚀性气体、无粉尘（洁净度不低于10万级）		



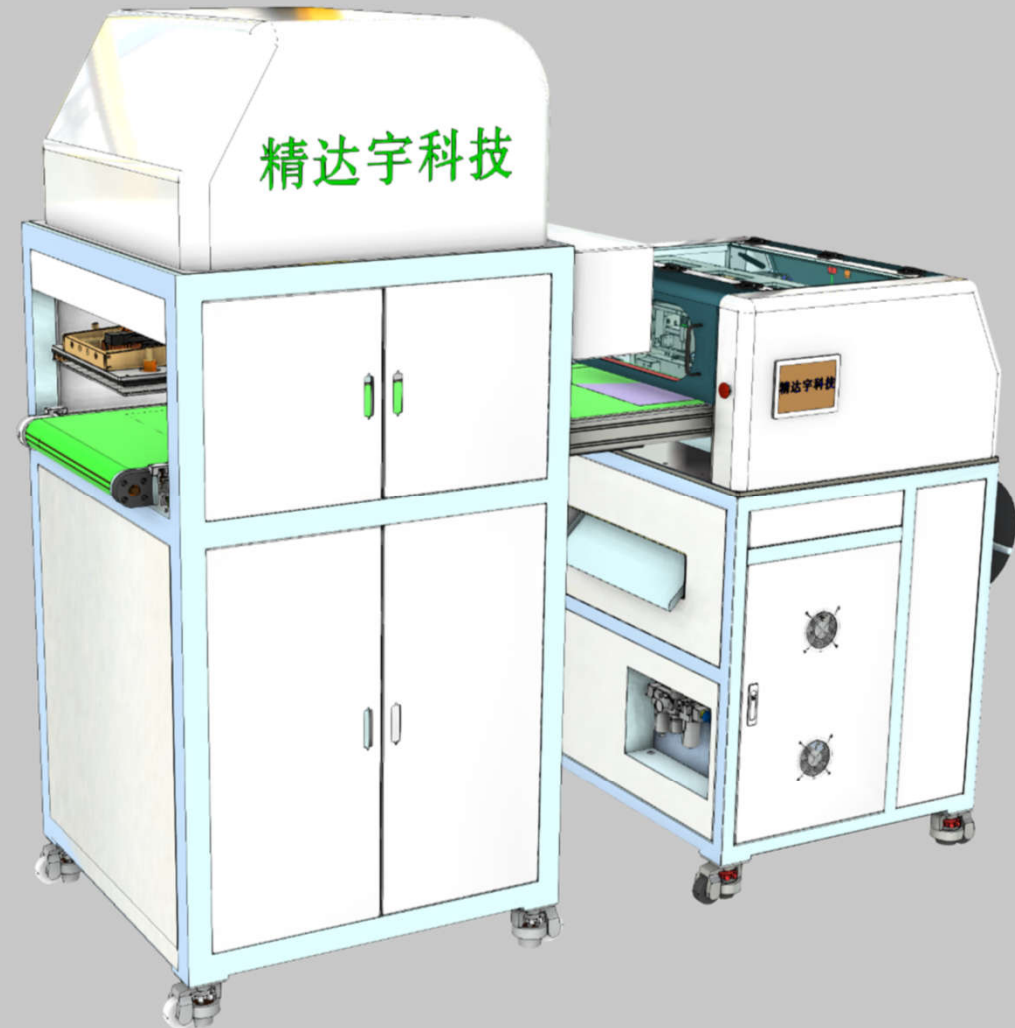
03

一供一模组上下料解决方案

电脑控制面板

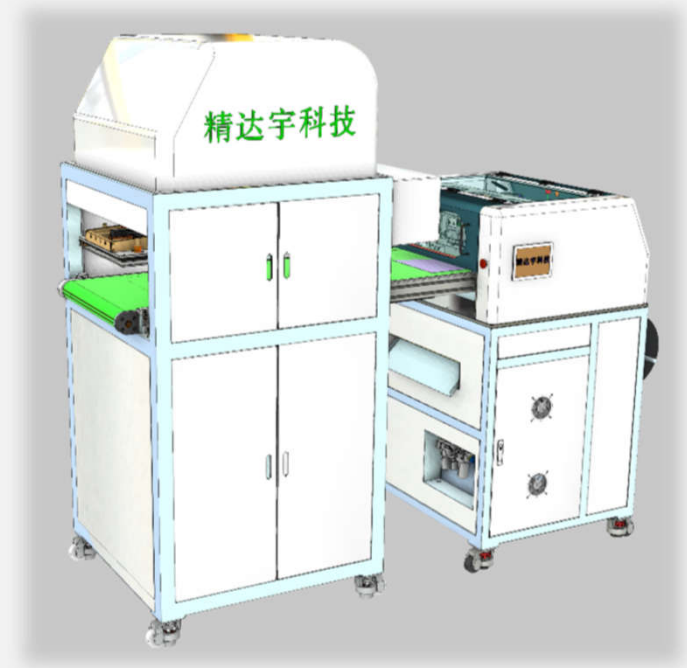


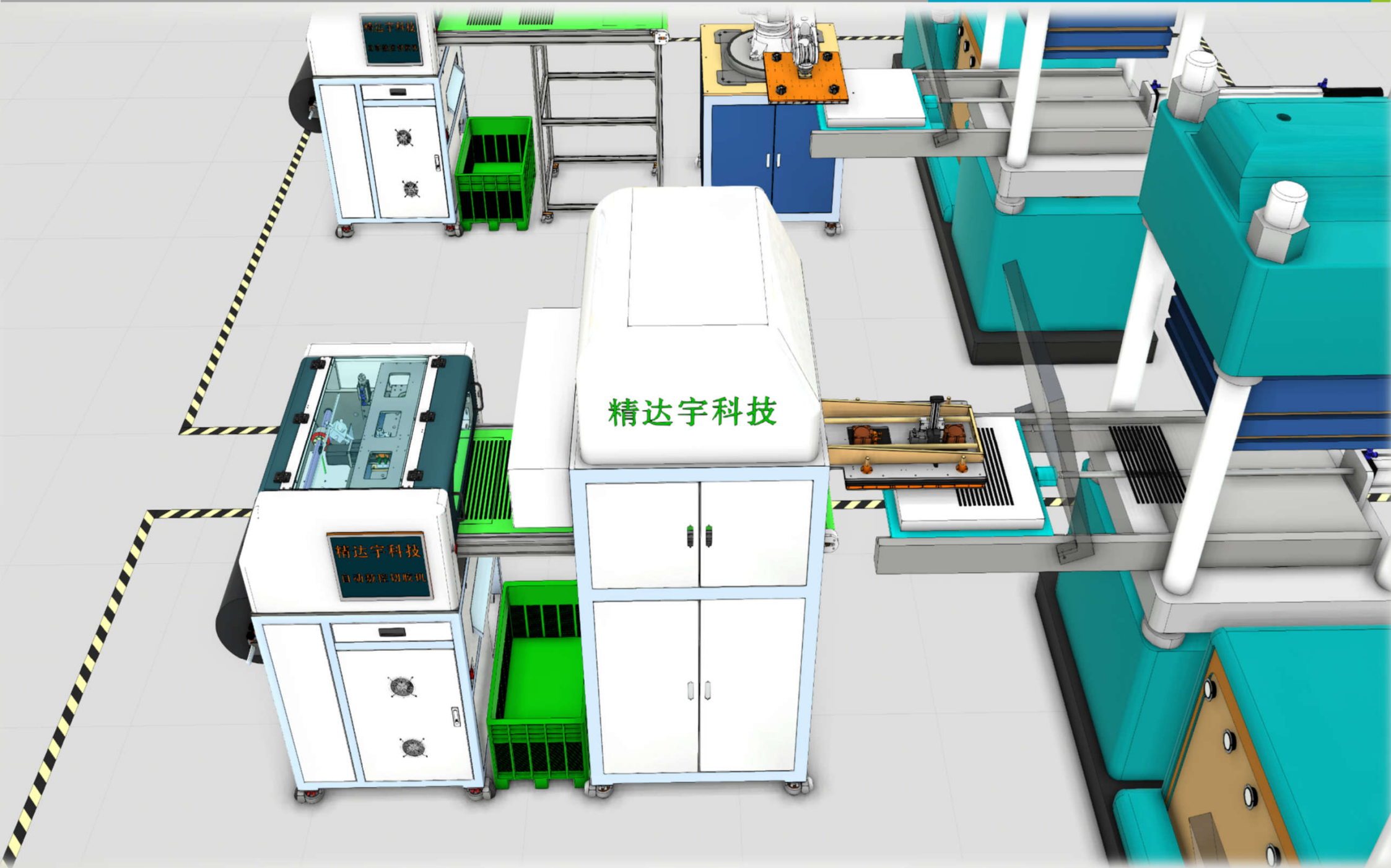
PLC控制面板



一供一模组上下料机

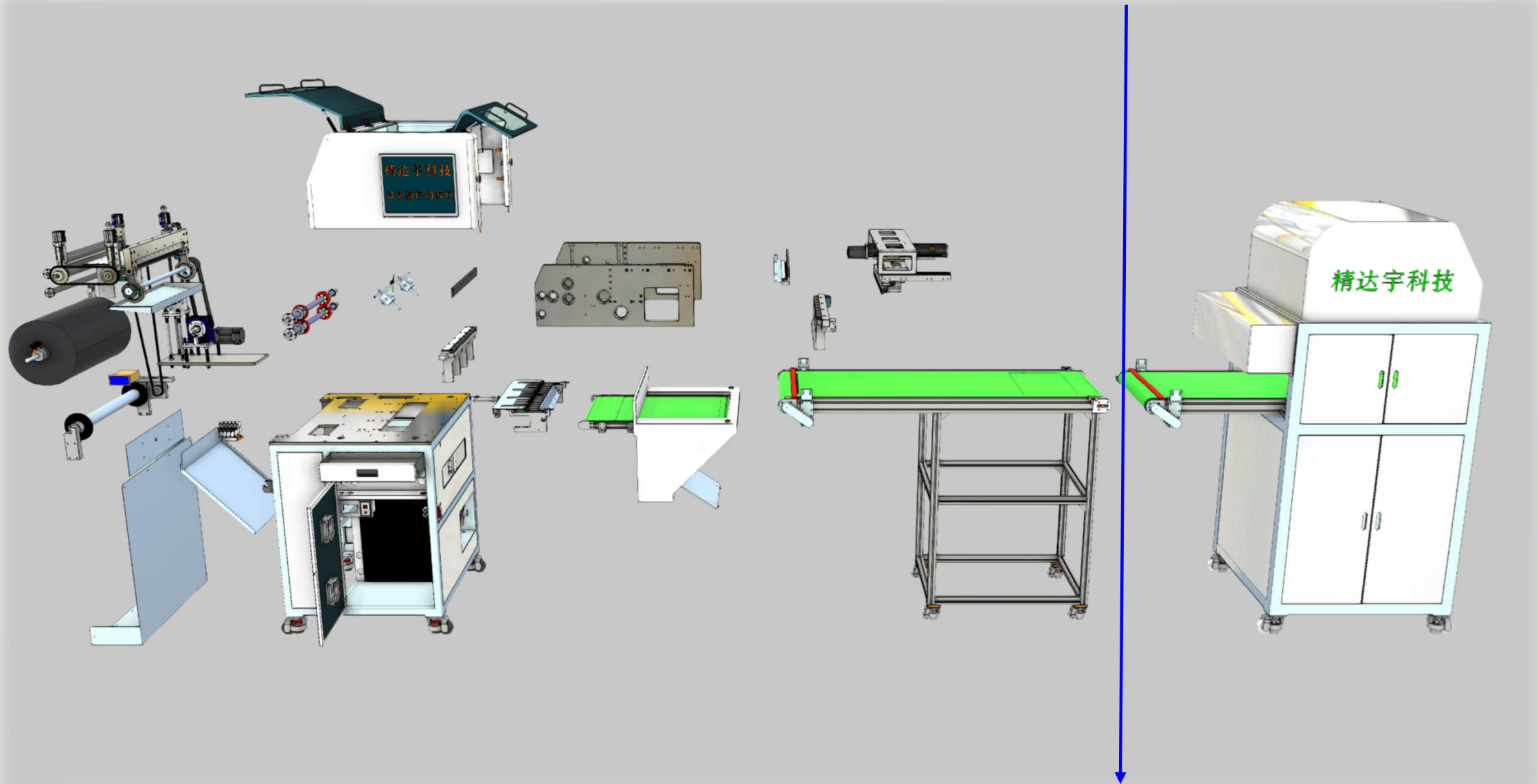
- ※ 设备尺寸：长2400mm * 宽1000mm * 高2300mm
- ※ 设备效率：有效称重良品 < 5 S；设备良率 > 99.9 %
- ※ 功能描述：任意参数切条、称重分拣、排列、一供一模组送料。
- ※ 配置升级：通用精密框架设计，支持升级本司最新框架。
- ※ 原厂备件：支持客户自行更换易损配件（参考使用说明书）
- ※ 自动上料：支持 一供一排列式送料。
- ※ 安全防护：防护罩、光栅、传感器。
- ※ 软件介绍：智能柔性化控制系统 1.自动上料 2.参数设置 3.称重精度设备4. 自动分拣
5. 数据分析、监控、报警 6.自动保存与调用机种配置信息. 7. 对接自动化上下料。
- ※ 服务支持：提供售前、售后、培训等服务与支持，保修3年（易损件除外）。
- ※ 应用范围：橡胶制品行业客户。





自动排列型功能模块

一供一模组上料机

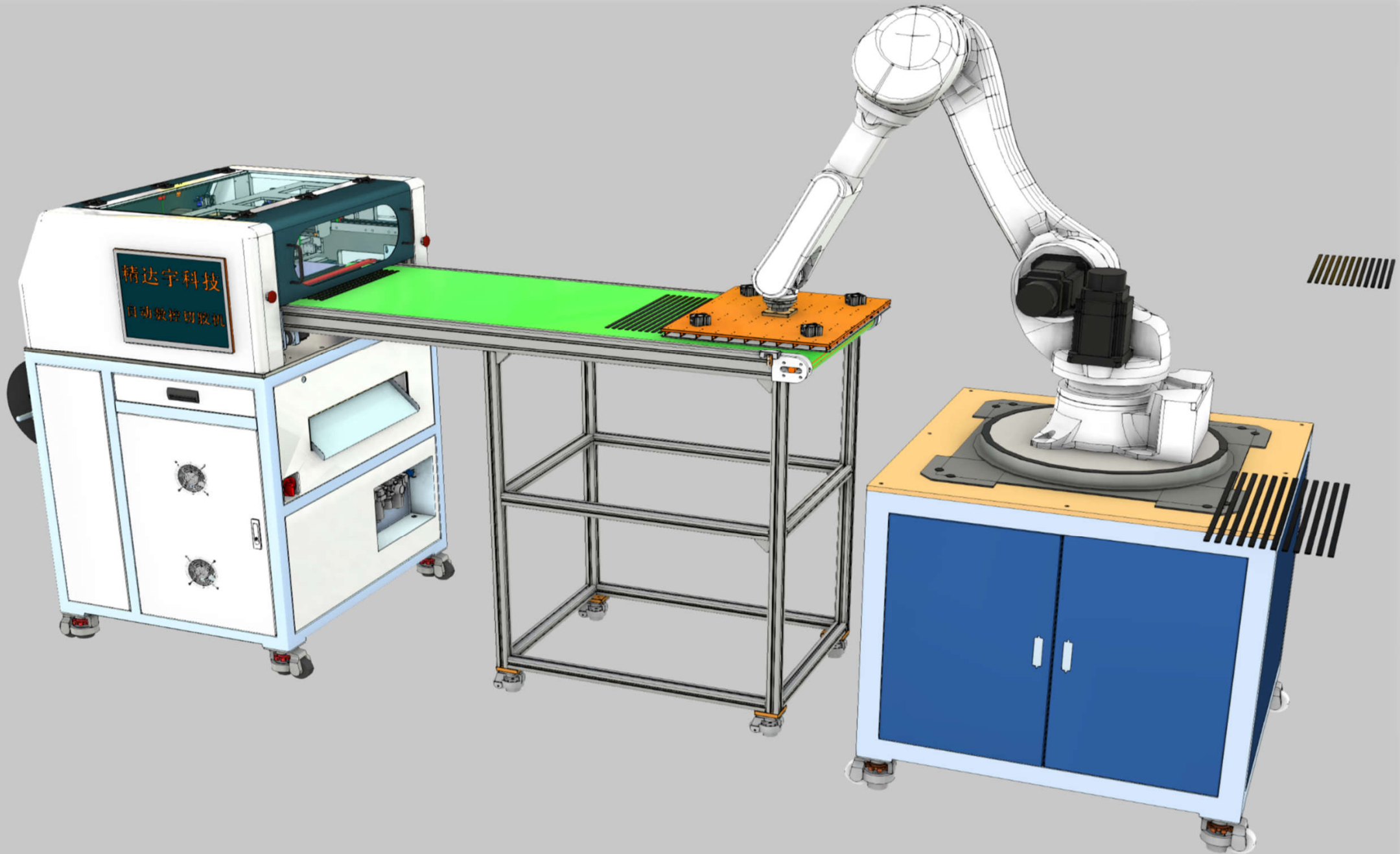


序号	设备功能	备注	
1	自动排列式功能模块	一供一模组上料方案包含自动排列型功能模块（可删减 接料流水线平台）	
2	一供一模组上料机	专为 柔性橡胶切条称重筛选排列机 设计对接实现自动化上下料功能	
3	智能管理控制系统	自主开发的智能柔性化控制系统，可选择开通和使用相应功能模块	
4			
5			
6			
7			
8			
9			
外观颜色	国际标准暖灰1C，可按要求修改。	生产效率	600~800 PCS/H
设备重量	<=500KG, 地面承重 <=500KG/m ²	合格率	99%（原料不满足要求，操作不当除外）
工作电源	设备220VAC,50HZ,额定功率约3KW	设备故障率	2% 设备自身问题产生故障，提供1年售后服务，1次现场免费培训。
压缩空气	0.5~0.7M pa,使用流量约：300L/min		
使用环境	温度10~35度、湿度5-35%HR,无可燃性、腐蚀性气体、无粉尘（洁净度不低于10万级）		



04

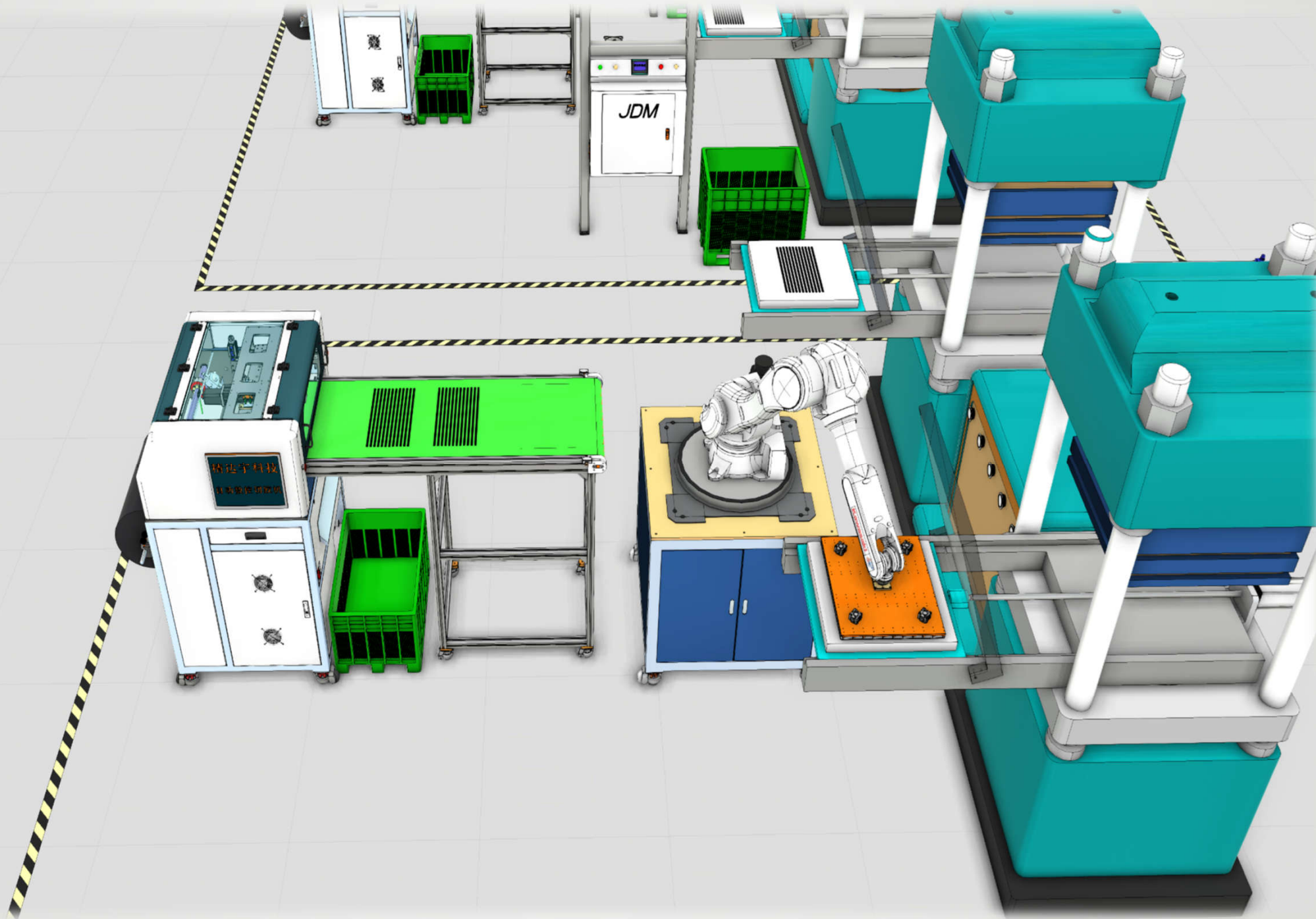
六轴机器人上下料解决方案



六轴机器人上下料

- ※ 设备尺寸：长3000mm * 宽1000mm * 高2000mm
- ※ 设备效率：有效称重良品 < 5 S； 机器人取放料 < 6 S；
- ※ 功能描述：任意参数切条、称重分拣、排列、六轴机器人送料。
- ※ 配置升级：通用精密框架设计，支持升级本司最新框架。
- ※ 原厂备件：支持客户自行更换易损配件（参考使用说明书）
- ※ 自动上料：支持 六轴机器人排列式送料。
- ※ 安全防护：防护罩、光栅、传感器。
- ※ 软件介绍：智能柔性化控制系统 1.自动上料 2.参数设置 3.称重精度设备4. 自动分拣
5. 数据分析、监控、报警 6.自动保存与调用机种配置信息. 7. 对接自动化上下料.
- ※ 服务支持：提供售前、售后、培训等服务与支持，保修3年（易损件除外）。
- ※ 应用范围：橡胶制品行业客户。



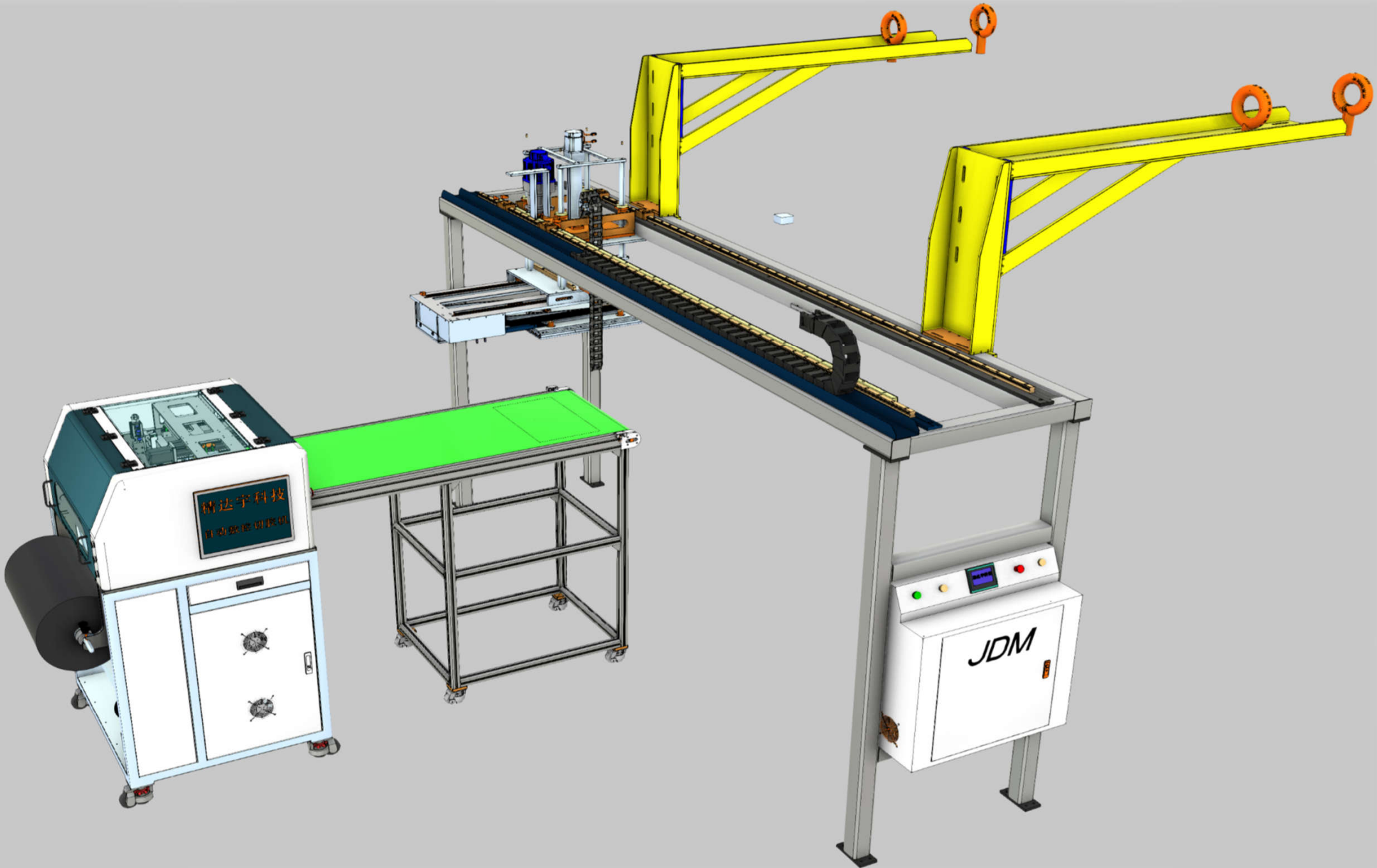


序号	设备功能	备注	
1	自动排列式功能模块	六轴机器人上料方案包含自动排列型功能模块	
2	六轴机器人	可任意对接国产或进口机器人品牌，臂长1.8米以上，负载20KG以上。	
3	智能管理控制系统	自主开发的智能柔性化控制系统，可选择开通和使用相应功能模块	
4			
5			
6			
7			
8			
9			
外观颜色	国际标准暖灰1C，可按要求修改。	生产效率	600~800 PCS/H
设备重量	<=500KG, 地面承重 <=500KG/m ²	合格率	99% (原料不满足要求，操作不当除外)
工作电源	设备220VAC,50HZ,额定功率约3KW	设备故障率	2% 设备自身问题产生故障，提供1年售后服务，1次现场免费培训。
压缩空气	0.5~0.7M pa,使用流量约：300L/min		
使用环境	温度10~35度、湿度5-35%HR,无可燃性、腐蚀性气体、无粉尘 (洁净度不低于10万级)		



05

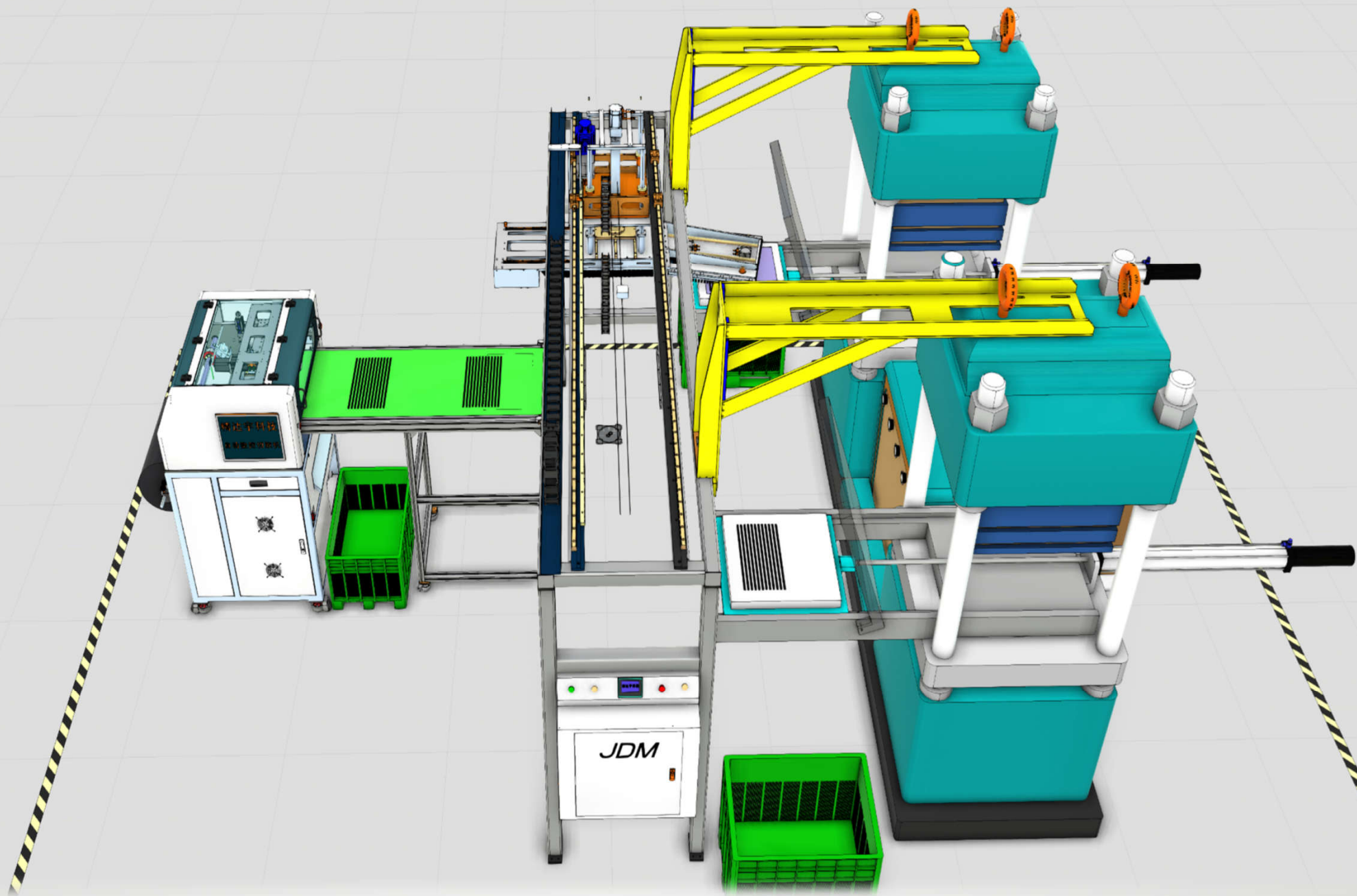
一供二龙门架上下料解决方案



一供二龙门架人上下料

- ※ 设备尺寸：长3800mm * 宽1800mm * 高2300mm
- ※ 设备效率：有效称重良品 < 5 S； 龙门架取放料 < 10 S；
- ※ 功能描述：任意参数切条、称重分拣、排列、一供二龙门架送料。
- ※ 配置升级：通用精密框架设计，支持升级本司最新框架。
- ※ 原厂备件：支持客户自行更换易损配件（参考使用说明书）
- ※ 自动上料：支持一供二龙门架排列式送料。
- ※ 安全防护：防护罩、光栅、传感器。
- ※ 软件介绍：智能柔性化控制系统 1.自动上料 2.参数设置 3.称重精度设备4. 自动分拣
5. 数据分析、监控、报警 6.自动保存与调用机种配置信息. 7. 对接自动化上下料.
- ※ 服务支持：提供售前、售后、培训等服务与支持，保修3年（易损件除外）。
- ※ 应用范围：橡胶制品行业客户。





序号	设备功能	备注	
1	自动排列式功能模块	一供二龙门架上料方案包含自动排列型功能模块	
2	一拖二龙门架	专为 柔性橡胶切条称重筛选排列机 设计对接实现自动化上下料功能	
3	智能管理控制系统	自主开发的智能柔性化控制系统，可选择开通和使用相应功能模块	
4			
5			
6			
7			
8			
9			
外观颜色	国际标准暖灰1C，可按要求修改。	生产效率	600~800 PCS/H
设备重量	< =500KG, 地面承重 < =500KG/m ²	合格率	99% (原料不满足要求，操作不当除外)
工作电源	设备220VAC,50HZ,额定功率约3KW	设备故障率	2% 设备自身问题产生故障，提供1年售后服务，1次现场免费培训。
压缩空气	0.5~0.7M pa,使用流量约：300L/min		
使用环境	温度10~35度、湿度5-35%HR,无可燃性、腐蚀性气体、无粉尘 (洁净度不低于10万级)		



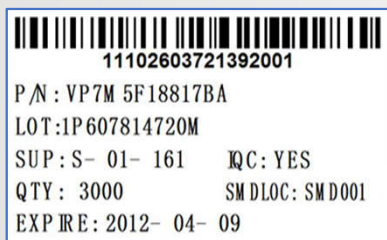
06

智能柔性管理控制系统(内置MES)

条码追溯解决方案



扫描SN可以追溯查看：工单数据、品质数据、生产数据等



正向追溯

- 支持订单信息查询
- 支持生产工艺、生产参数、生产设备查询
- 物料追溯支持实时库存分布查看
- 支持物料全生命周期履历查看
- 支持品质状态、检验人员查看

反向追溯

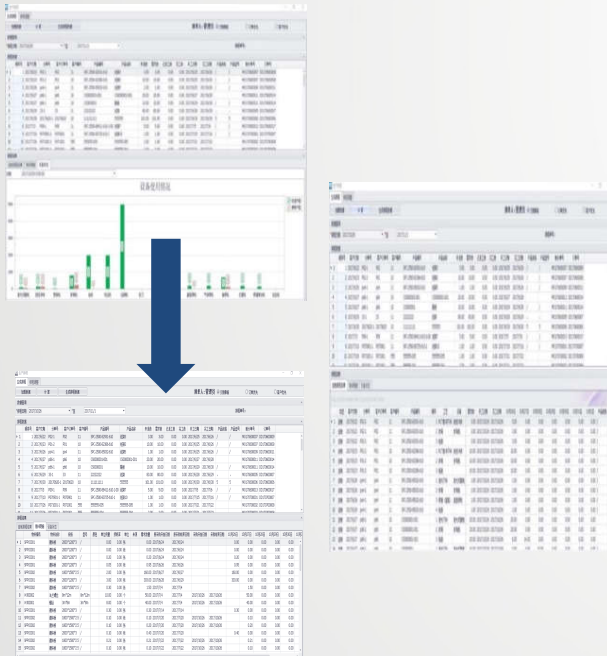
- 支持工单信息查询
- 反向追溯支持结果中查询
- 反向追溯供应商的信息追溯
- 反向追溯支持关联产品查看
- 反向追溯支持关联订单查看

MRP/APS排产解决方案

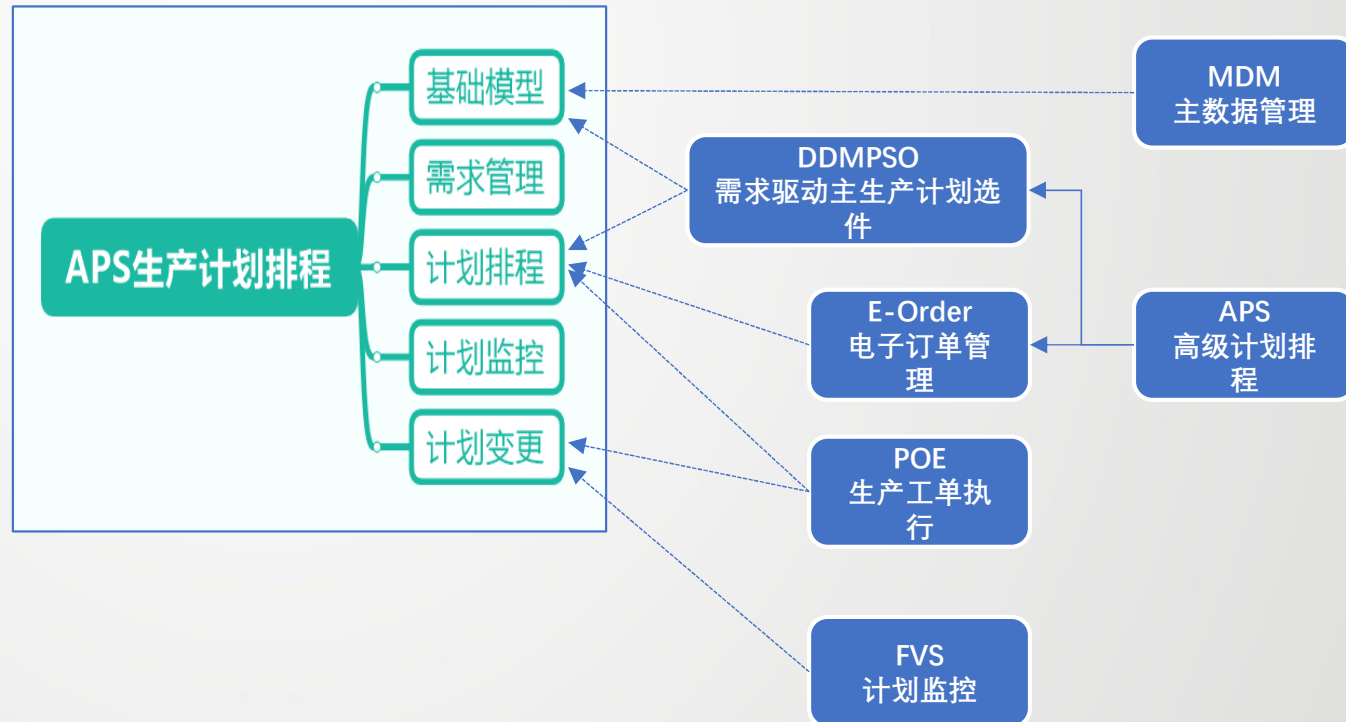


MRP物料需求计划计算/APS产线排产计算

实际排产页面



排产计算逻辑



数据采集解决方案



SCADA 功能介绍

集成数据采集



在MES终端上，集成了大多数厂家的通讯协议，轻松的采集硬件设备数据

集成硬件接口



通过MES终端的串口和网口等，可以与不同的硬件设备进行互通互联

集成设备监控



通过MES终端可以对不同的生产设备进行监控，并通过电子看板实时展现



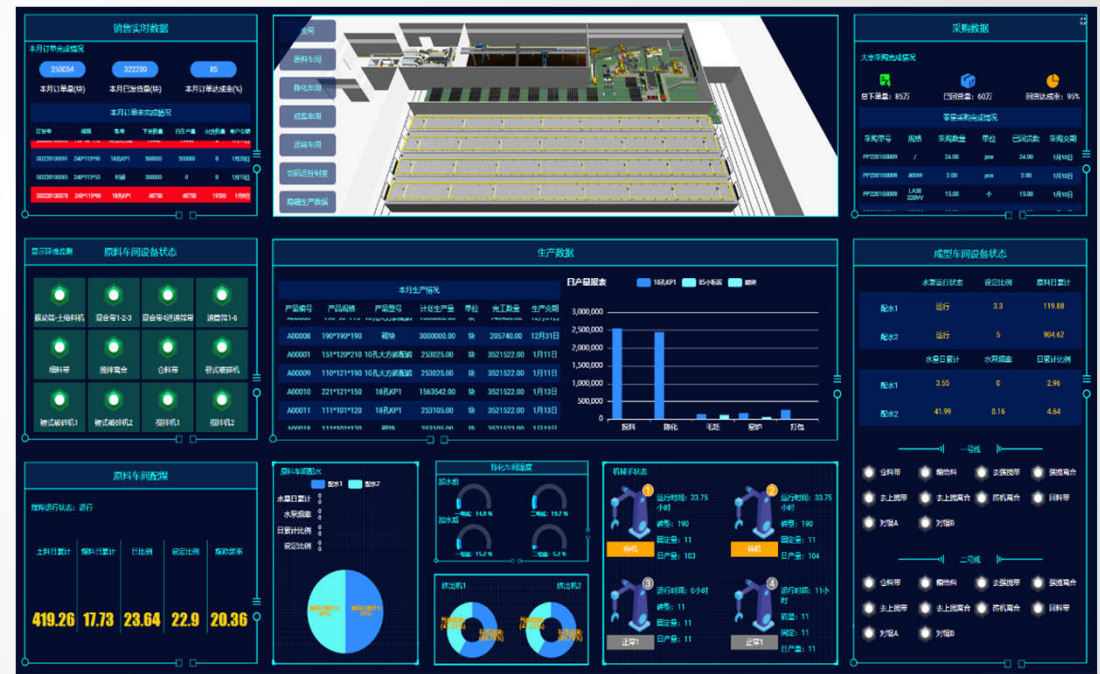
工厂可视化解决方案



工厂级可视化解决方案



企业大屏驾驶舱



虚拟工厂企业大屏驾驶舱

工厂可视化解决方案



车间级可视化解决方案



车间生产状态电子看板



车间KPS电子看板

工厂可视化解决方案



工位级可视化解决方案



生产一线生产状态电子看板

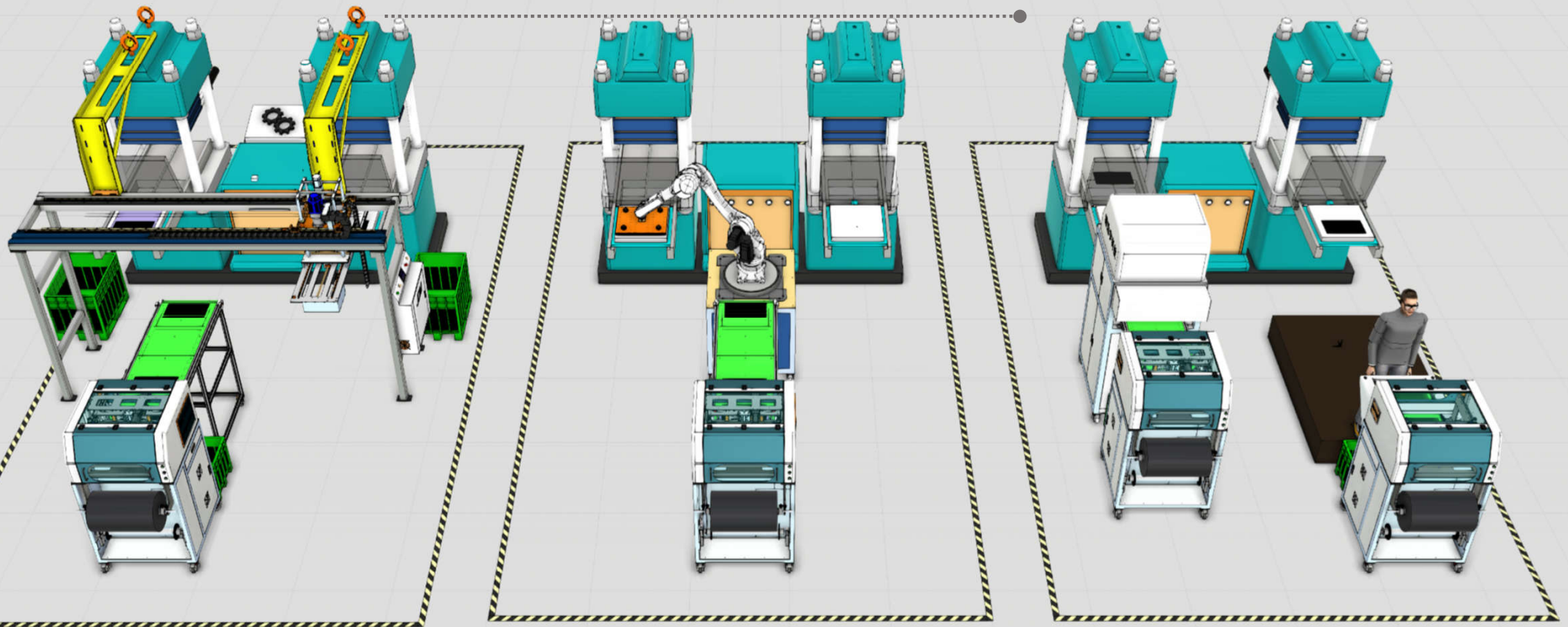


加工中心生产状态电子看板

工厂可视化解决方案



虚拟工厂（车间）可视化解决方案



柔性生产线全景象可视化



07

使用说明/客户培训/售后服务

设备售后服务方案

设备质量保证和售后服务方案

- 1、设备调试完成交付使用后，厂商提供培训服务。
- 2、设备的保修期限为3年，提供终身服务。
- 3、保修期满后3年内，设备制造厂商仍负责对设备进行维修维护，但将收取合理费用。
- 4、当收到设备使用方的故障通知后，厂商应实施保修义务，在8小时内响应，并在24小时内给出解决方案，以减少使用方的损失。若维修需要其他配件的可由使用方协助采购并安装调试。



08

易损件清单采购方式及报价

我们拥有经验丰富的精密机加工团队和精密CNC加工机床，配合客户产品机种变化，
可提供高性价比 易损件 生产服务。

※ 车、铣、磨、钻、攻等加工设备：25 台

※ CNC加工中心：10 台

※ 高速精密雕铣机：10 台

※ 激光切割雕刻机：2 台

完善的配件采购服务

请按我们提供附件

【项目工装夹具 与易损件清单】

扫码进入智动云平台下单



智动云(非标配件采购平台)

请直接与我司销售员联系！
+86-0755-28600211
邮箱地址： sales@jdmsz.com

欢迎莅临指导！



工厂地址：深圳市龙岗区园山街道西坑社区宝桐北路31号.